|  |
| --- |
|  |
| **溫室氣體排放** |
|  |
| 對於氣候變遷之溫室氣體管理法之風險，主要來自溫室氣體減量會要求企業之能源使用進行揭露及申報，而進行能源減用管制。故需對於高耗能之產品及設備進行轉換與更新，降低耗能及溫室氣體排放。 |
| **企業對於溫室氣體管理之策略、方法、目標等：** |
| (一)企業對於因應氣候變遷或溫室氣體管理之策略 |
| 1.現在，製程尋求如何減少能源耗用及提升回收率。  2.未來，積極開發低耗能產品及潔淨之燃料。 |
| (二)企業溫室氣體排放量減量 |
| 109年碳排量34,489噸 108年碳排量43,930噸 已完成ISO14064溫室氣體盤查，並申報能源使用狀況及計算碳排放量，109年及108年碳排量數值於每年7月經SGS查驗。  預計管理目標為每年達成減排5%，109年已達成目標。    本年碳排量減少為本公司鍋爐燃料採天然氣，大量減少溫室氣體排放。  鍋爐燃料由重油改為天然氣之溫室氣體抵換減量，已與高雄市環保局簽定溫室氣體抵換減量專案申請輔導意向書，預計溫室氣體抵換減量每年約1.15萬噸CO2。 |
| (三)企業溫室氣體排放量減量之預算與計畫 |
| 1.高雄廠及越南廠已裝置太陽能板，提升能源使用效率。  2.鍋爐燃料以天然氣取代重油減少環境污染。  3.製程傳統照明燈具更換為LED燈具。  4. 傳統式傳動馬達更換為變頻器馬達。  5. 製程回收水再利用1.裝設太陽能板。  6.廢棄物減量減少焚化後產生之溫室氣體。  **預計每年之溫室氣體排放量達成減少碳排量5%** |
| (四)企業產品或服務帶給客戶或消費者之減碳效果 |
| 為減少運輸過程中產生之溫室氣體排放，本公司會依客戶下單產品地點，安  排較近之生產基地進行生產，如此可減少產品長距離之運輸及業務服務的交  通工具所產生之溫室氣體排放。 |

**廢棄物管理**

**廢棄物管理政策**

本公司針對製程廢棄物管理策略，著重在合法清運處理與減廢再利用。所有廢棄物均須依當地法令規定，委託經政府認證合格廠商進行清運與處理，可資源化再利用之廢棄物，進行分類委收。

**分類與管理**

廠區廢棄物的分類，主要分為三大類：一般事業廢棄物(工業廢棄物)、有害事業廢棄物(危險廢棄物)、可回收再利用廢棄物(可資源化廢棄物)。一般廢棄物與一般事業廢棄物，委託當地合格清運商進行清運處理；廠區內設置作為法定有害事業廢棄物與可資源化廢棄物的貯放區，進行統一收集、分類與必要的計量、申報作業管理。有害事業廢棄物根據所在地區或國家法令進行識別、歸類收集於專屬之危險廢棄物暫存區，採專責人員管理，並委託所在地區具危險廢棄物處理經營許可執照的環保公司進行後續運送處理。

**節水措施**

**因應製程中純水的用水量日益增加，善用水資源是積極努力推動的政策之一，除了掌控廠內用水外，也提出節水和用水回收再利用，巡時各沖水閥、水龍頭使用狀況，不定期更換。**