| 項目 | 運作情形 |
| --- | --- |
| 一、公司是否依重大性原則，進行與公司營運相關之環境、社會及公司治理議題之風險評估，並訂定相關風險管理政策或策略？ | 本公司已就企業社會責任重大性原則，進行重要議題之相關風險評估，並依據評估後之風險，訂定相關風險管理政策或策略 |
| 二、公司是否設置推動企業社會責任專(兼)職單位，並由董事會授權高階管理階層處理，及向董事會報告處理情形？ | 本公司於總經理下設置「企業社會責任小組」，負責推動企業社會責任相關業務，分為法規遵循、環保節能、安全衛生及員工關係等工作領域，並定期向決策管理階層報告其進展及成效，並定期向董事會報告。 |
| 三、環境議題 |  |
| (一) 公司是否依其產業特性建立合適之環境管理制度？ | (一) 為善盡環境保護及照顧員工安全健康之企業責任，本公司依據ISO14001的要求事項建立環境管理系統，取得日期2010.7.19，有效期限為2019.7.19至2022.7.18。 |

**ESG履行情形**

|  |  |
| --- | --- |
| (二) 公司是否致力於提升各項資源之利用效率，並使用對環境負荷衝擊低之再生物料？ | (二) 本公司配合品牌客戶對於無毒原料與永續發展的相關策略，透過生產方式優化、降低廢棄物產生、原料回收再利用等方式降低環境負荷，並利用推動乾淨能源方案，取代對環境衝擊較大的燃料。 |
| (三) 公司是否評估氣候變遷對企業現在及未來的潛在風險與機會，並採取氣候相關議題之因應措施？ | (三) 公司響應聯合國永續發展目標氣候行動，積極採取相關措施，確保永續生產模式，以因應氣候異常所導致的營運風險與衝擊。 公司位於越南及印尼的生產基地所生產之人工皮革約佔總產量的75%以上，近年東南亞地區遭受天災氣候變化的影響機會漸增，預期對公司持續生產營運有可能發生營運中斷的風險。 |
|  | 公司除了持續關注國際氣候變遷的因應趨勢與政策法規要求外，先就能源管理方向執行各項節能減碳改善行動，提升能源使用效率，有效降低能源耗用所造成的溫室氣體排放量，以減緩對氣候變遷的風險。 本公司積極投入環保製品研發、推動公文e化作業及辦公、生活區域比照政府機構實施節能措施，制定及推動節能減碳策略，如隨手關燈、垃圾分類、辦公室照明陸續更換為節能燈具及夏日空調溫度控制等，以降低公司營運對氣候環境的衝擊。 |
| (四) 公司是否統計過去兩年溫室氣體排放量、用水量及廢棄物總重量，並制定節能減碳、溫室氣體減量、減少用水或其他廢棄物管理之政策？ | (四) 因應政府節能減碳政策，在新廠房及設備皆以節能為導向，能源管理設有小組定期檢討與討論，達到節能減碳降低對企業及環境之影響。 |
|  | 109年碳排量34,489噸 108年碳排量43,930噸 已完成ISO14064溫室氣體盤查，並申報能源使用狀況及計算碳排放量，109年及108年碳排量數值於每年7月經SGS查驗。  預計管理目標為每年達成減排5%，109年已達成目標。  本年碳排量減少為本公司鍋爐燃料採天然氣，大量減少溫室氣體排放。  鍋爐燃料由重油改為天然氣之溫室氣體抵換減量，已與高雄市環保局簽定溫室氣體抵換減量專案申請輔導意向書，預計溫室氣體抵換減量每年約1.15萬噸CO2。 |
|  | **廢棄物量統計** 已向行政院環境保護署辦理事業廢棄物申報 109年廢棄物量2,333噸 108年廢棄物量3,356噸 減少約30%  **用水量統計** 依自來水公司度量  109年用水量188,204度 108年用水量249,012度 減少用水量約24%  相關減量策略資訊如下：  溫室氣體排放  　　對於氣候變遷之溫室氣體管理法之風險，主要來自溫室氣體減量會要求企業之能源使用進行揭露及申報，而進行能源減用管制。故需對於高耗能之產品及設備進行轉換與更新，降低耗能及溫室氣體排放。 |
|  | 對於溫室氣體管理之策略、方法、目標等：  (一) 對於因應氣候變遷或溫室氣體管理之策略  1. 製程如何減少能源耗用及提升回收率。  2. 積極開發低耗能產品及潔淨之燃料。  (二) 溫室氣體排放量減量之預算與計畫  1. 高雄廠及越南廠已裝置太陽能板，提升能源使用效率。  2.鍋爐燃料以天然氣取代重油減少環境污染。  3.製程傳統照明燈具更換為LED燈具。  4. 傳統式傳動馬達更換為變頻器馬達。  5. 製程回收水再利用。 |
|  | 6. 廢棄物減量減少焚化後產生之溫室氣體。  預計109年之溫室氣體排放量達成減少碳排量21%  (三) 企業產品或服務帶給客戶或消費者之減碳效果 為減少運輸過程中產生之溫室氣體排放，本公司會依客戶下單產品地點，安排較近之生產基地進行生產，如此可減少產品長距離之運輸及業務服務的交通工具所產生之溫室氣體排放。  廢棄物管理  廢棄物管理政策  　　本公司針對製程廢棄物管理策略，著重在合法清運處理與減廢再利用。 |
|  | 所有廢棄物均須依當地法令規定，委託經政府認證合格廠商進行清運與處理，可資源化再利用之廢棄物，進行分類委收。  分類與管理  　　廠區廢棄物的分類，主要分為三大類：一般事業廢棄物(工業廢棄物)、有害事業廢棄物(危險廢棄物)、可回收再利用廢棄物(可資源化廢棄物)。一般廢棄物與一般事業廢棄物，委託當地合格清運商進行清運處理；廠區內設置作為法定有害事業廢棄物與可資源化廢棄物的貯放區，進行統一收集、分類與必要的計量、申報作業管理。 | |
|  | 有害事業廢棄物根據所在地區或國家法令進行識別、歸類收集於專屬之危險廢棄物暫存區，採專責人員管理，並委託所在地區具危險廢棄物處理經營許可執照的環保公司進行後續運送處理。  **節水措施**  因應製程中純水的用水量日益增加，善用水資源是積極努力推動的政策之一，除了掌控廠內用水外，也提出節水和用水回收再利用，巡時各沖水閥、水龍頭使用狀況，不定期更換。 | |

險管理政策或策略，如下表所示：

| 重大議題 | 風險評估項目 | 風險管理政策或策略 |
| --- | --- | --- |
| 環　　境 | 環境保護及生態保育 | 本公司致力於環境保護，在製程中產生之廢棄物、排氣及廢水均受到法規之嚴格管制，有效降低了污染的 排放與對環境所造成的衝擊；每年委請SGS進行碳排放查驗，加強對環境保護的檢視。 |
| 社　　會 | 產品安全 | 依法規要求廢氣、廢水、廢棄物之排放標準的管制，品牌端持續要求供應商落實ZDHC(零污染排放)，對於有害物質的管制越來越嚴謹，在能源效率也有設定長遠目標，同時也要求環保回收、清潔生產及永續等相關的認證，期許滿足客戶之信任與長期合作。 |
| 公司治理 | 社會經濟與法令遵循 | 徹底落實內部控制機制，透過建立公司治理架構並於內部網站設置法令遵循專區，確保本公司所有人員及作業確實遵守相關法令規範。 |