|  |  |
| --- | --- |
| 項 目 | 運作情形 |
| 一、公司是否建立推動永續發展之治理架構，且設置推動發展專 (兼)職單位，並由董事會授權高階主管理階層管理，及董事會督導情形？ | 本公司於總經理下設置「永續發展小組」，由陳副總經理擔任召集人，負責推動永續發展相關業務，分為法規遵循、環保節能、安全衛生、員工關懷及社會公益等工作領域，並定期向決策管理階層報告其進展及成效。 |
| 二、公司是否依重大性原則，進行與公司營運相關之環境、社會及公司治理議題之風險評估，並訂定相關風險管理政策或策略？ | 本公司依重大性原則建立系統性的風險管理政策及制定各項管理措施，每年定期執行環境安全衛生風險的鑑別及擬訂因應措施。亦設有獨立內部稽核系統定期查核各項營運及公司治理風險，定期向董事會及審計委員會報告執行狀況，確保各項風險管理機制運作正常。 |
| 三、環境議題 |  |
| (一) 公司是否依其產業特性建立合適之環境管理制度？ | (一) 為善盡環境保護及照顧員工安全健康之企業責任，本公司依據ISO14001的要求事項建立環境管理系統，取得日期2010.7.19，有效期限為2019.7.19至2022.7.18。 |
| (二) 公司是否致力於提升能源使用效率及使用對環境負荷衝擊低之再生物料？ | (二) 本公司配合品牌客戶對於無毒原料與永續發展的相關策略，透過生產方式優化、降低廢棄物產生、耳料回收再利用等方式降低環境負荷，並利用推動乾淨能源方案，取代對環境衝擊較大的燃料。 |
| (三) 公司是否評估氣候變遷對企業現在及未來的潛在風險與機會，並採取氣候相關議題之因應措施？ | (三) 公司響應聯合國永續發展目標氣候行動，積極採取相關措施，確保永續生產模式，以因應氣候異常所導致的營運風險與衝擊。 |
|  | 公司位於越南及印尼的生產基地所生產之人工皮革約佔總產量的75%以上，近年東南亞地區遭受天災氣候變化的影響機會漸增，預期對公司持續生產營運有可能發生營運中斷的風險。  公司除了持續關注國際氣候變遷的因應趨勢與政策法規要求外，先就能源管理方向執行各項節能減碳改善行動，提升能源使用效率，有效降低能源耗用所造成的溫室氣體排放量，以減緩對氣候變遷的風險。 本公司積極投入環保製品研發、推動公文e化作業及辦公、生活區域比照政府機構實施節能措施，制定及推動節能減碳策略，如隨手關燈、辦公室照明陸續更換為節能燈具及夏日空調溫度控制等，以降低公司營運對氣候環境的衝擊。 |

|  |  |
| --- | --- |
| 項 目 | 運作情形 |
| (四) 公司是否統計過去兩年溫室氣體排放量、用水量及廢棄物總重量，並制定節能減碳、溫室氣體減量、減少用水或其他廢棄物管理之政策？ | (四) 因應政府節能減碳政策，在新廠房及設備皆以節能為導向，能源管理設有小組定期檢討與討論，達到節能減碳降低對企業及環境之影響。110年碳排量34,187.56噸 109年碳排量34,329.73噸 基準年： 107年碳排量57,944.46噸 已完成ISO14064溫室氣體盤查，並申報能源使用狀況及計算碳排放量，110年及109年碳排量數值於每年7～8月經SGS查驗。  碳排量預計管理目標為以107年為基準年至114年須達成下降26.9%為整理管理目標。110年較109年下降約0.5%，110年較107年減少41%，已達成目標。  本年碳排量減少為本公司鍋爐燃料採天然氣，大量減少溫室氣體排放。 |
|  | **用水量統計** 依自來水公司度量  110年用水量165,861度 109年用水量188,204度 基準年： 107年用水量187,535度 用水量預計管理目標為以107年為基準年至114年須達成減少36.2%為整理管理目標。110年較109年減少約11.9%，110年較107年減少11.6%，漸進式達成預定目標。  相關減量策略資訊如下：  溫室氣體排放  　　對於氣候變遷之溫室氣體管理法之風險，主要來自溫室氣體減量會要求企業之能源使用進行揭露及申報，而進行能源減用管制。故需對於高耗能之產品及設備進行轉換與更新，降低耗能及溫室氣體排放。  對於溫室氣體管理之策略、方法、目標等：  (一) 對於因應氣候變遷或溫室氣體管理之策略  1. 製程如何減少能源耗用及提升回收率。  2. 積極開發低耗能產品及潔淨之燃料。  (二) 溫室氣體排放量減量之預算與計畫  1. 高雄廠/越南廠/黃江廠已陸續規劃裝置太陽能板中，印尼廠則向當地綠電商購買i-REC。  2.鍋爐燃料以天然氣取代重油減少環境污染。  3.製程傳統照明燈具更換為LED燈具。  4. 傳統式傳動馬達更換為變頻器馬達。  5.製程回收水再利用。  6. 廢棄物減量減少焚化後產生之溫室氣體。  (三) 企業產品或服務帶給客戶或消費者之減碳效果 為減少運輸過程中產生之溫室氣體排放，本公司會依客戶下單產品地點，安排較近之生產基地進行生產，如此可減少產品長距離之運輸及業務服務的交通工具所產生之溫室氣體排放。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | 廢棄物管理  廢棄物管理政策  　　本公司針對製程廢棄物管理策略，著重在合法清運處理與減廢再利用。  　　所有廢棄物均須依當地法令規定，委託經政府認證合格廠商進行清運與處理，可資源化再利用之廢棄物，進行分類委收。 |
|  | 分類與管理  　　廠區廢棄物的分類，主要分為三大類：一般事業廢棄物(工業廢棄物)、有害事業廢棄物(危險廢棄物)、可回收再利用廢棄物(可資源化廢棄物)。一般廢棄物與一般事業廢棄物，委託當地合格清運商進行清運處理；廠區內設置作為法定有害事業廢棄物與可資源化廢棄物的貯放區，進行統一收集、分類與必要的計量、申報作業管理。  有害事業廢棄物根據所在地區或國家法令進行識別、歸類收集於專屬之危險廢棄物暫存區，採專責人員管理，並委託所在地區具危險廢棄物處理經營許可執照的環保公司進行後續運送處理。  **節水措施**  目前已推動處理後之排放水回收作為空污設備使用，一年排放水回收減排約5,400噸。 |